

Zadanie I - dostawa mebli biurowych zgodnie z załączoną specyfikacją wraz z wniesieniem i montażem do Sądu Okręgowego w Gliwicach przy ul. Kościuszki 15

Termin realizacji: do 8 tygodni od podpisania umowy

Biuro 1

1. Biurko proste na stelażu metalowym - 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm

- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatraskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez

niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

2. Osłona do biurka - 1 szt. (kolorystyka jasny szary)

Osłona płytowa do biurka – wykonana z płyty meblowej 18 mm grubości, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wymiar 120/40 cm. Montaż za pomocą dwóch kątowników metalowych lakierowanych proszkowo.

3. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 900 mm, głębokość 430 mm
- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne

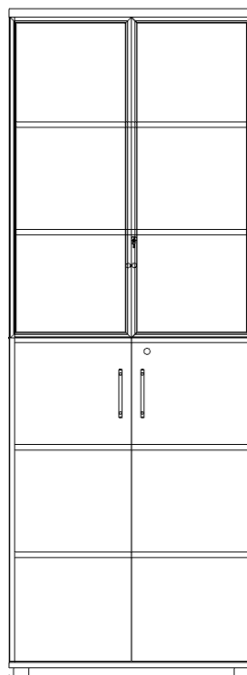
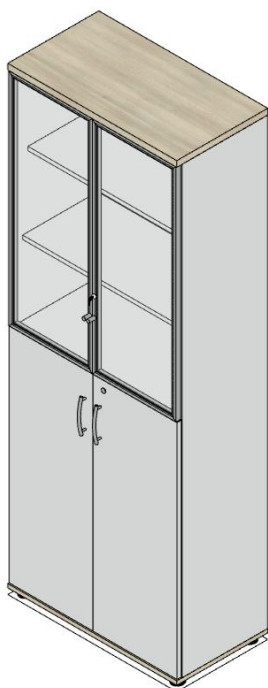
połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

4. Szafa aktowa z częścią przeszkloną – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać 5 półek i przestrzenie dostosowane do przechowywania segregatora.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półka ma być wykonana z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowana za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum 2 dwóch kluczy, w części dolnej zamykanej drzwiami z płyty melaminowej (3 przestrzenie na segregatory).
- Część górna z drzwiami szklanymi w ramie aluminiowej wyposażona w zamek.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe (w części dolnej, w części przeszklonej jednopunktowe).
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



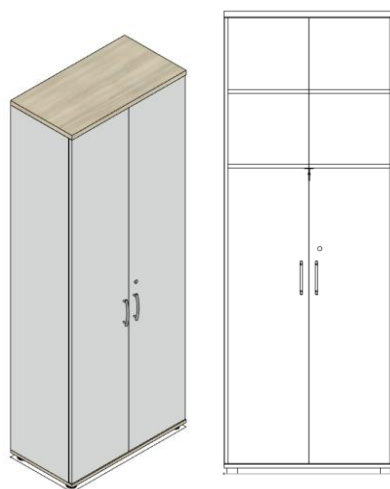
5. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać dwie półki i część ubraniową z wysuwanym wieszakiem typu puzon.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.

- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako

jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

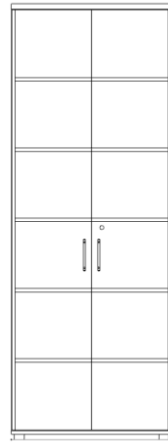
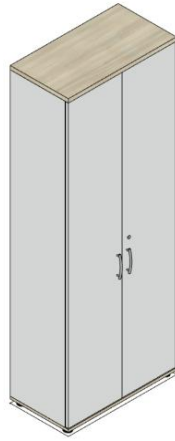


6. Szafa aktowa przystosowana do 6 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy

zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



7. Stolik na nodze talerzowej - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Podstawa talerzowa okrągła o promieniu podstawy 630 mm, mocowanie górne wykonane z blachy o wymiarach minimalnych 290/290 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 100 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaża, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm, w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami, o wymiarach 1000 x 650 mm. Obrzeże blatu 2 mm. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 730 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary.



8. Fotel konferencyjny - 2 szt.

Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami, na czterech metalowych nogach malowanych proszkowo. Wymiary zewnętrzne: 635 × 625 mm, wysokość: 845 mm, wysokość siedziska: 465 mm, wymiary +/- 15 mm. Rama 4-nogi – wykonane z rury stalowej $\varnothing 22 \times 2$ mm. Malowana proszkowo na kolor czarny. Siedzisko - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4 5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne.



9. Kontener biurowy jezdny - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary) – 1 szt.

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady – 4 szt.: na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka $\varnothing 50$ mm mają być wykonane z tworzywa, dwa

kółka mają posiadać hamulec.

- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 2

10. Biurko narożne na stelażu metalowym - 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1600 mm, głębokość 700/500/1000 mm
- Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma

zapobiegać uginaniu się blatu.

- Biurko ma posiadać wspierającą nogę punktową na końcu boku 1200 mm (wykonana z tego samego profilu co nogi 40 x 40 mm), w taki sposób aby zniwelować uginanie się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Kształt wycięcia biurka:



11. Osłona do biurka - 1 szt. (kolorystyka jasny szary)

Osłona płytowa do biurka – wykonana z płyty meblowej 18 mm grubości, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wymiar 140/40 cm. Montaż za pomocą dwóch kątowników metalowych lakierowanych proszkowo.

12. Kontener biurowy jezdny - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera.
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą

akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biur, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



13. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 900 mm, głębokość 430 mm
- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa

ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum dwóch kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

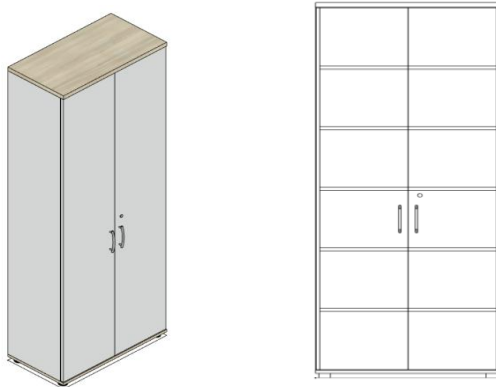
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

14. Szafa aktowa przystosowana do 6 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA),

w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



15. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

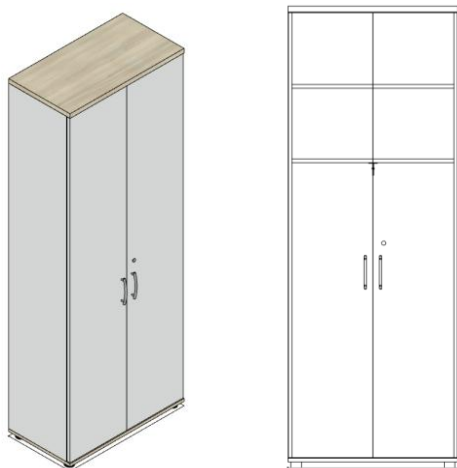
- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać dwie półki i część ubraniową z wysuwającym wieszakiem typu puzon.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za

pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację

odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



16. Stolik na nodze talerzowej - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Podstawa talerzowa (kształt miękkiego kwadrat z zaokrąglonymi krawędziami) o wymiarach 550 x 550 mm. Podstawa talerzowa na stopkach 10-15 mm wysokości. Grubość podstawy co najmniej 7 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 80 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.

Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 25 mm, w kształcie „miękkiego kwadratu”, o wymiarach 700 x 700 mm.

Obrzeże blatu 2 mm w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 550 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary RAL9006.

17. Fotel konferencyjny - 2 szt.

Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami, na czterech metalowych nogach malowanych proszkowo. Wymiary zewnętrzne: 635 x 625 mm Wysokość: 845

mm Wysokość siedziska: 465 mm Wymiary +/- 15 mm Rama 4-nogi – wykonane z rury stalowej $\varnothing$ 22 x 2 mm. Malowana proszkowo na kolor czarny. Siedzisko - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm,. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4 5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 3

18. Biurko proste na stelażu metalowym - 5 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm

- Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową

- co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).

- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

19. Kontener biurowy jezdny - 5 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm

- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą

akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

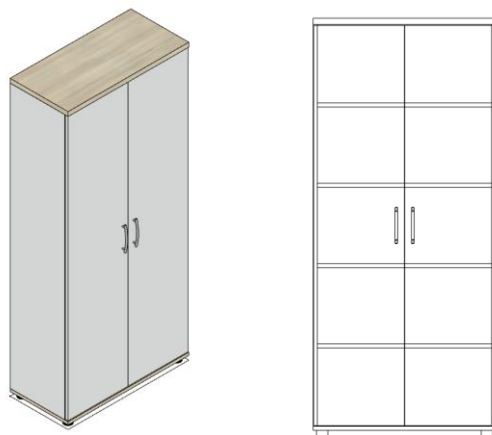
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



20. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 8 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.

- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

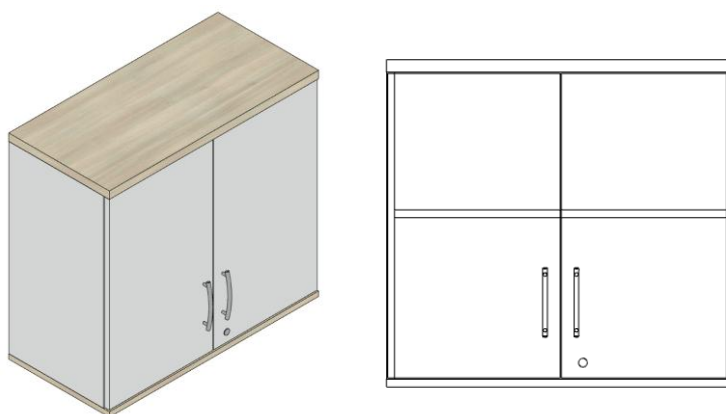


21. Nadstawka aktowa – 8 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację

krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



22. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 430 mm.
- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie

widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna i przegroda środkowa szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne.
- Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny lub inny dokument równoważny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu

zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



23. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 4 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 900 mm, głębokość 430 mm
- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne.
- Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie

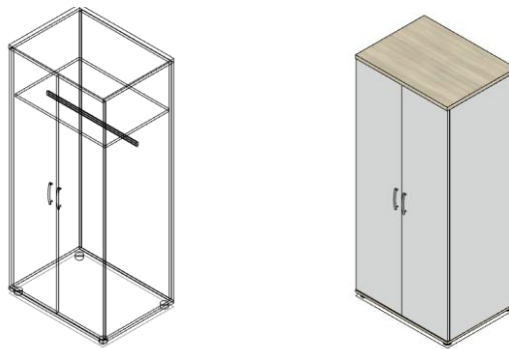
Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

24. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 800 mm, głębokość 600 mm
- Szafa ma posiadać jedną półkę i część ubraniową z drążkiem.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy

zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

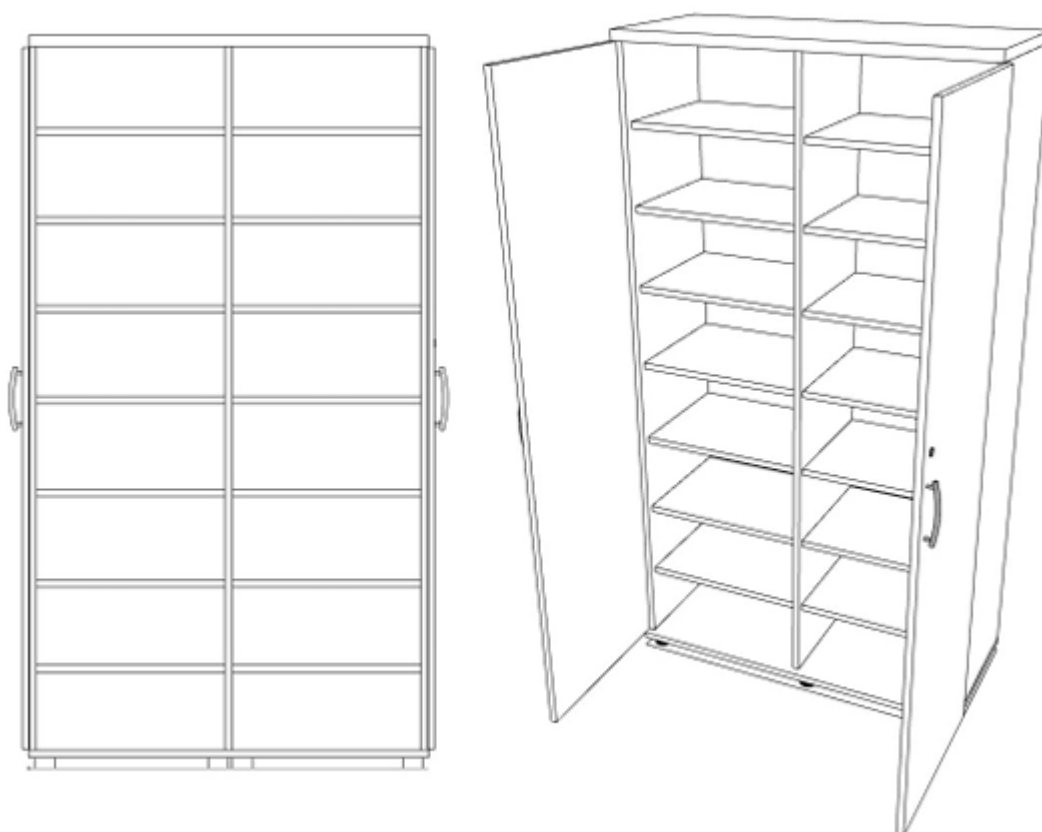


25. Szafa aktowa z przegrodą środkową z 7 półkami – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 430 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty laminowanej 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. • Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. • Szafa ma być wyposażona w zamek baswilowy z dwoma prętami z kompletem minimum dwóch kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



26. Biurko proste na stelażu metalowym - 2 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm •

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. • Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). • Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. • Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. • Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).

- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. • W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. • Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika

PCA w tym kraju. • Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

27. Kontener biurowy jezdny - 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera

- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



28. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 1200 mm, głębokość 430 mm.
- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne.
- Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną

uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

29. Komoda z szufladą - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 800 mm, głębokość 420 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty laminowanej 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Szuflada w górnej części komody o wysokości 34 cm, system wolnego domyku, boki szuflady metalowe • Dół drzwi skrzydłowe, zamek. Uchwyty zastosowane w komodzie mają być dwupunktowe. Meble mają być wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości 18 mm. Fronty szafek zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Szczegółowe dyspozycje co do rodzaju i kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym na etapie wykonawstwa. Elementy regału łączone są za pomocą wkrętów meblowych, złącz mimośrodowych i konfirmantów co w razie uszkodzenia umożliwia szybką wymianę dowolnego elementu. W celu dbania o jakość

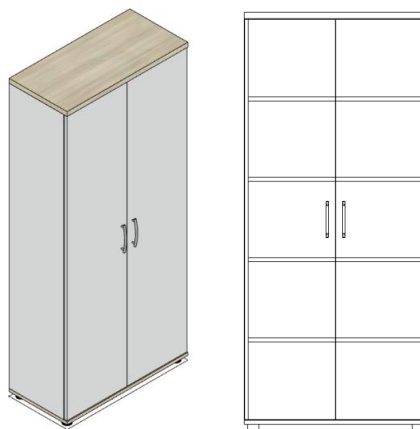
produktu i środowiska producent musi posiadać wdrożony system zarządzania z wymaganiami norm ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 lub inne dokumenty równoważne.



30. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe..

- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

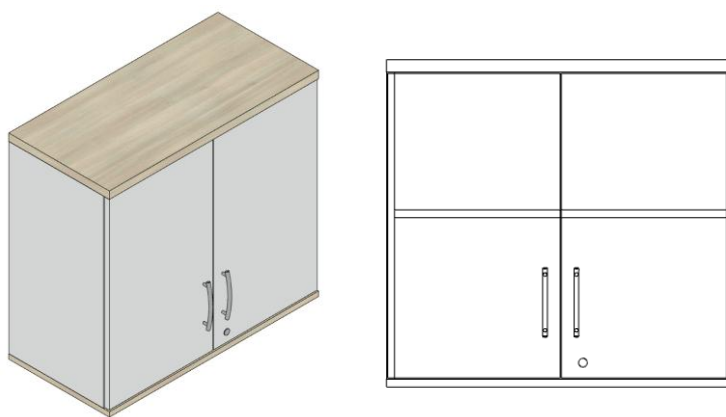


31. Nadstawka aktowa – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego

ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 5

32. Szafa aktowa drzwi lewe - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 600 mm, głębokość 385 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm, cofnięta względem tylnej krawędzi o 10-12 mm i wpuszczona w boki, wieniec dolny i górny w wyfrezowane wcięcie. Do usztywnienia konstrukcji korpusu należy użyć plastikowych stabilizatorów z wkrętem 3,5 x 20 mm pod kątem 45 stopni względem

korpusu. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. 5 szt. • Fronty szafy nakładany (lewy), zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. • Szafa ma być wyposażona w zamek baswilowy z kompletem minimum dwóch kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

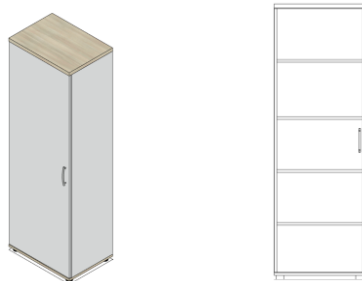
33. Szafa aktowa DRZWI LEWE – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 400 mm, głębokość 385 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.

Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.

- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. 5 szt.
- Front szafy nakładany, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baszkwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego

ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.



34. Nadstawka aktowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary) – drzwi lewe

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 400 mm, głębokość 385 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę

niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



35. Szafa aktowa niska, drzwi prawe – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 500 mm, głębokość 385 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma

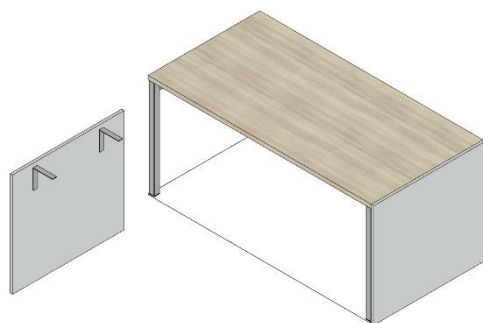
gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półka ma być wykonana z płyty o grubości min 18 mm i być mocowana za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Front przesłaniający dwie przestrzenie dolne.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważnej, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.



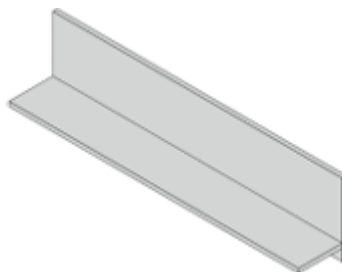
36. Osłony boczne do biurek 4 szt.

Wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości 18 mm, zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Montaż za pomocą metalowych kątowników min. 2 sztuki. W dolnej części dwie stopki regulacyjne. Wymiary 800/740 mm.



37. Półka wisząca 1 szt. (kolorystyka jasny szary)

Półki ściennie wykonane z płyty meblowej, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Zawieszane za pomocą wpuszczanych haczyków niewidocznych. Wymiary 120/20/30 cm.



Biuro 6

38. Biurko proste na stelażu metalowym - 3 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm

- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN

EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

39. Kontener biurowy jezdnny - 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą

akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

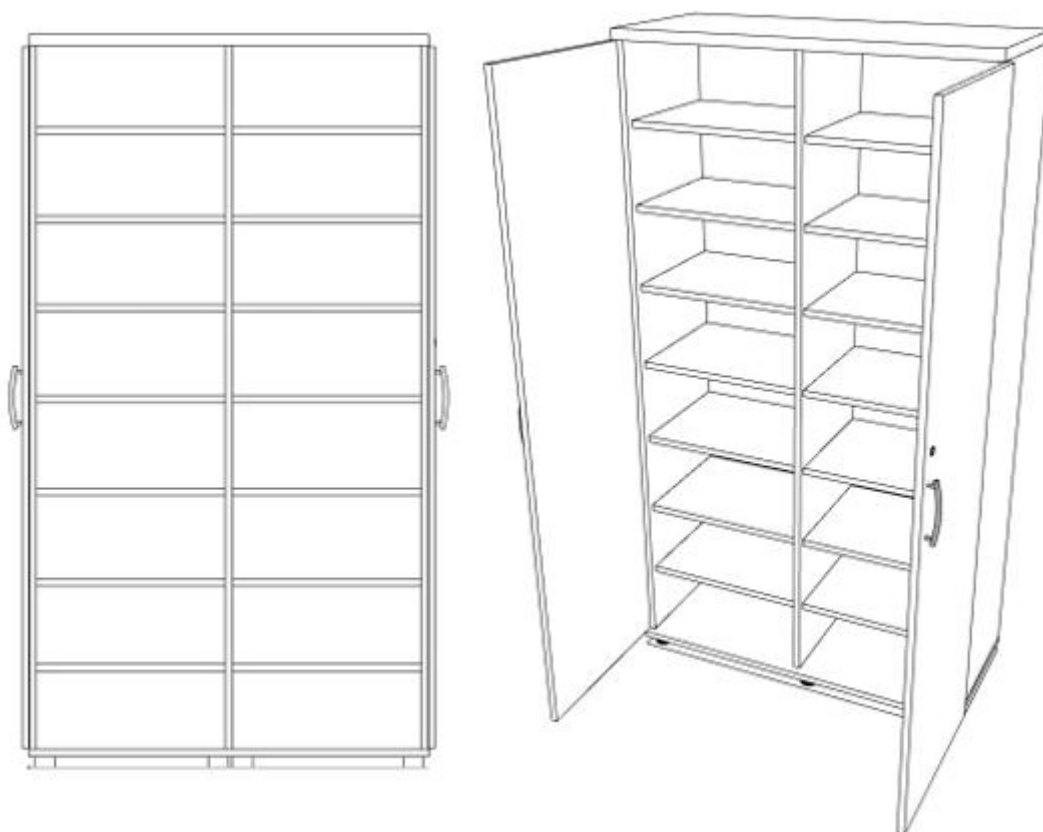


40. Szafa aktowa - 3 szt. z przegrodą środkową z 7 półkami (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 430 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.

- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty laminowanej 18 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z dwoma prętami z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę

producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



41. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 432 mm

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja

formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm

Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.

Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

Szafa z przegrodą środkową.

Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.

Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.

W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

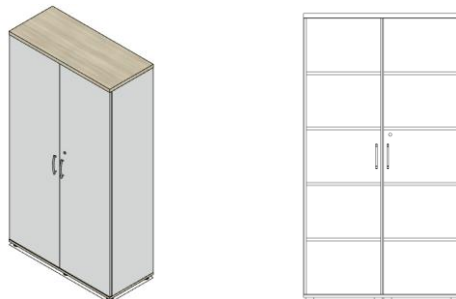
Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.

Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

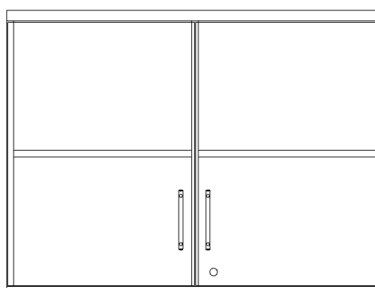


42. Nadstawka aktowa – 6 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa z przegrodą środkową.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę

niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



43. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

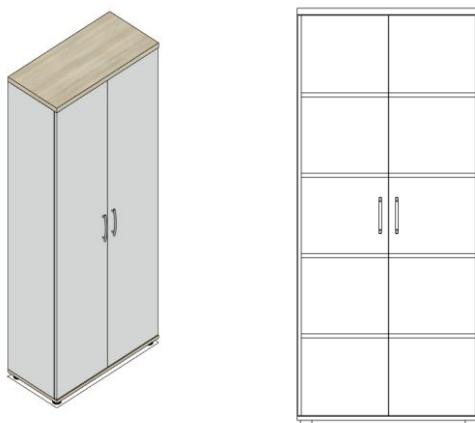
- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za

pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum 2 dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako

jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

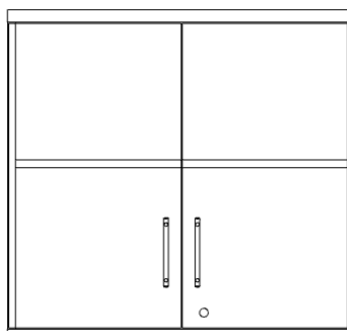
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



44. Nadstawka aktowa – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

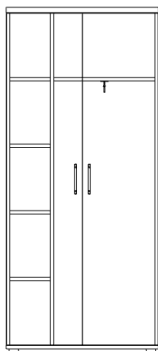
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



45. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1833 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać jedną półkę z częścią z wysuwanyim drążkiem, w części ~ 200 mm przestrzeń z czterema półkami.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baszkwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



46. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 700 mm, głębokość 430 mm

- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.
- Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne.
- Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów lub inny dokument równoważny.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



47. Komoda z szufladą 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 800 mm, głębokość 420 mm
 - Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
 - Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
 - Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
 - Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
 - Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
 - Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty laminowanej 18 mm.
 - Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem.
 - Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
 - Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy.
 - W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
 - Szuflada w górnej części komody o wysokości 34 cm, system wolnego domyku, boki szuflady metalowe
 - Dół drzwi skrzydłowe, zamek. Uchwyty zastosowane w komodzie mają być dwupunktowe.
- Meble mają być wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości 18 mm. Fronty szafek zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Szczegółowe dyspozycje co do rodzaju i kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym na etapie wykonawstwa. Elementy regału łączone są za pomocą wkrętów meblowych, złączy mimośrodowych i konfirmantów co w razie uszkodzenia umożliwia szybką wymianę dowolnego elementu. W celu dbania o jakość produktu i środowiska producent musi posiadać wdrożony system zarządzania z wymaganiami norm ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 7

48. Biurko proste na stelażu metalowym - 3 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm

- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik

tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. • Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

49. Kontener biurowy jezdny - 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm. • Krawędzie

blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej. • Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm. • Szuflady – 3 szt.: górna szuflada ma być wyposażona w piórniki, piórniki ma stanowić wkład tworzywowi wkładany do szuflady, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera. • Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec. • Uchwyty zastosowane w szufladach mają być dwupunktowe. • Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty. • Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji

oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

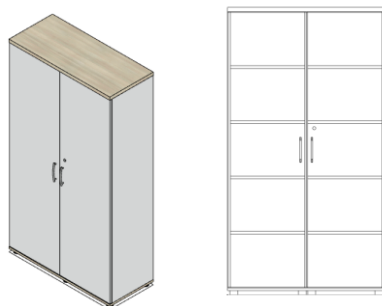
50. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 432 mm
Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.
Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. Szafa z przegrodą środkową. Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy. W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną

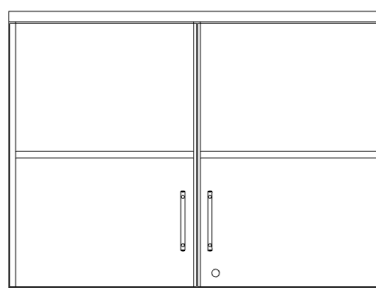
do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



51. Nadstawka aktowa – 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa z przegrodą środkową.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

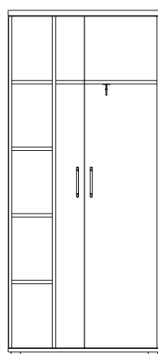


52. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1833 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać jedną półkę z częścią z wysuwanyim drążkiem, w części ~ 200 mm przestrzeń z czterema półkami.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN

– EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



53. Komoda z szufladą - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 800 mm, głębokość 420 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty laminowanej 18 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do

korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Szuflada w górnej części komody o wysokości 34 cm, system wolnego domyku, boki szuflady metalowe • Dół drzwi skrzydłowe, zamek. Uchwyty zastosowane w komodzie mają być dwupunktowe. Meble mają być wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości 18 mm. Fronty szafek zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Szczegółowe dyspozycje co do rodzaju i kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym na etapie wykonawstwa. Elementy regału łączone są za pomocą wkrętów meblowych, złącz mimośrodowych i konfirmantów co w razie uszkodzenia umożliwia szybką wymianę dowolnego elementu. W celu dbania o jakość produktu i środowiska producent musi posiadać wdrożony system zarządzania z wymaganiami norm ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 lub inne dokumenty równoważne.



54. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 700 mm, głębokość 430 mm

- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.
- Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana

z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów lub inny dokument równoważny. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

55. Szafa aktowa niska, drzwi prawe – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 500 mm, głębokość 385 mm

- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półka ma być wykonana z płyty o grubości min 18 mm i być mocowana za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Front przesłaniający dwie przestrzenie dolne.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.



56. Biurko narożne na stelażu metalowym, prawe – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

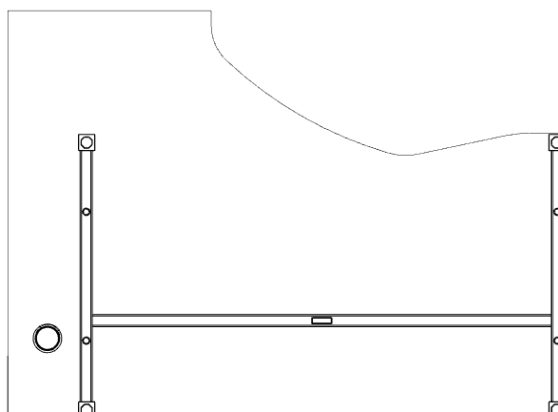
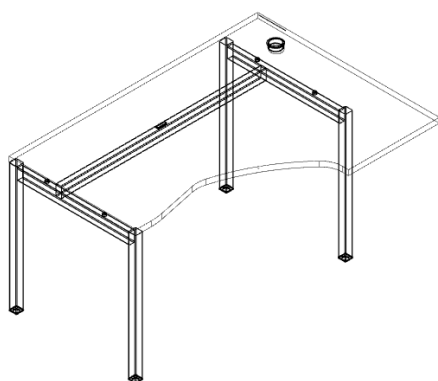
- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1370 mm, głębokość 700/500/1000 mm.
- Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.

- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Nawis stelaża od strony prawej, z krawędzią 1000 mm (stelaż na szerokość 1200 mm).

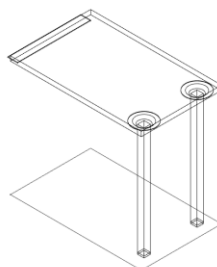
- Biurko ma posiadać wspierającą nogę punktową na końcu boku 1200 mm (wykonana z tego samego profilu co nogi 40 x 40 mm), w taki sposób aby zniwelować uginanie się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

Kształt wycięcia biurka:



57. Dostawka do biurka – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 800 mm, głębokość 500 mm
- Dostawka ma być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi wspierające mają być malowane farbą proszkową wykonane z kwadratowego profilu 40/40 mm, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową,
- Dostawka montowana do biurka za pomocą płaskownika stalowego min 2 mm grubości, lakierowany, szerokość min. 400 mm



58. Biurko proste na stelażu metalowym - 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm •
- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. • Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą

kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). • Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. • Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. • Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).

- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum

Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

59. Kontener biurowy jezdnny - 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady – 3 szt.: górna szuflada ma być wyposażona w piórniki, piórniki ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera.
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Uchwyty zastosowane w szufladach mają być dwupunktowe.
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki

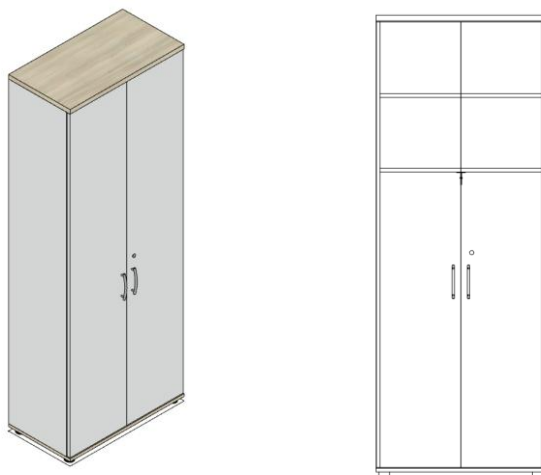
badan lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

60. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać dwie półki i część ubraniową z wysuwany wieszakiem typu puzon.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych

oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

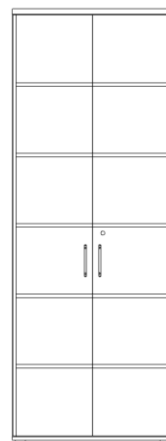
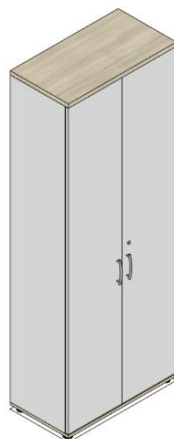


61. Szafa aktowa przystosowana do 6 rzędów segregatorów – 5 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50

z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

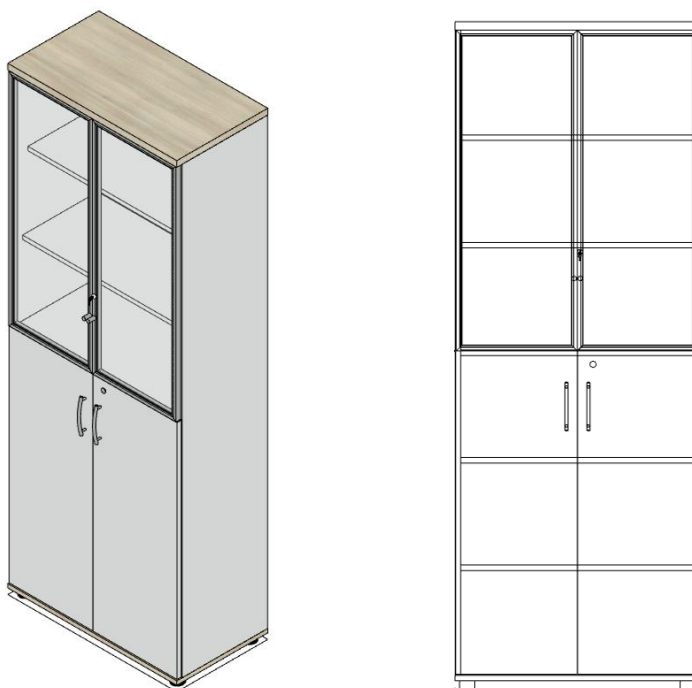
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie klejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność klejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



62. Szafa aktowa z częścią przeszkloną – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432mm
- Szafa ma posiadać 5 półek i przestrzenie dostosowane do przechowywania segregatora
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półka ma być wykonana z płyty o grubości min 18 mm i być mocowana za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum 2 dwóch kluczy, w części dolnej zamykanej drzwiami z płyty melaminowej (3 przestrzenie na segregatory).
- Część górna z drzwiami szklanymi w ramie aluminiowej wyposażona w zamek
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe (w części dolnej, w części przeszklonej jednopunktowe)
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie klejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność klejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



63. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary) Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 700 mm, głębokość 430 mm • Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości. • Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. • Obrzeża płyt mają być okleinowane klejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne

wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą łączników zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biur, stołów, szaf oraz kontenerów lub inny dokument równoważny. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat

systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

64. Stolik na nodze talerzowej - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Podstawa talerzowa (kształt miękkiego kwadratu z zaokrąglonymi krawędziami) o wymiarach 550 x 550 mm. Podstawa talerzowa na stopkach 10-15 mm wysokości. Grubość podstawy co najmniej 7 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 80 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne połączeń elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 25 mm, w kształcie „miękkiego kwadratu”, o wymiarach 700 x 700 mm. Obrzeże blatu 2 mm w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 550 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary RAL9006.

65. Krzesło konferencyjne - 2 szt.

Krzesło stacjonarne tapicerowane: - głębokość siedziska 470 mm - głębokość powierzchni siedziska 370 mm - szerokość siedziska 420 mm - wysokość całkowita 815 mm - długość oparcia 320 mm - wysokość podłokietników 630 mm - szerokość całkowita 580 mm - głębokość całkowita 555 mm Wymiary +/- 15 mm Rama 4-nogi – wykonane z rury stalowej Ø 22 x 2 mm. Malowana proszkowo na kolor RAL 9006. Sztaplowanie: max. 4 szt. Siedzisko - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm, pokryty pianką o grubości 40 mm i gęstości 35 kg / m³. Oparcie - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm, pokryty gąbką o grubości 20 mm i 9 mm i gęstości 25 kg / m³. Podłokietniki - stałe – zintegrowane z ramą krzesła, nakładki wykonane z litego drewna bukowego o grubości 18 mm, wymiary nakładki: 425 mm x 40 mm. Certyfikaty, atesty i znaki jakości: Atest REMODEX – 110 kg – norma EN 16139 lub inne dokumenty równoważne Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4-5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 9

66. Biurko narożne na stelażu metalowym, lewe – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1370 mm, głębokość 700/500/1000 mm.
- Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).

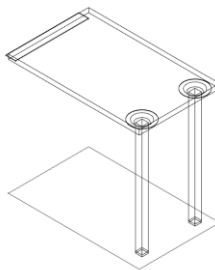
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Nawis stelaża od strony lewej, z krawędzią 1000 mm (stelaż na szerokość 1200 mm).

- Biurko ma posiadać wspierającą nogę punktową na końcu boku 1200 mm (wykonana z tego samego profilu co nogi 40 x 40 mm), w taki sposób aby zniwelować uginanie się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

67. Dostawka do biurka – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 800 mm, głębokość 500 mm
- Dostawka ma być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi wspierające mają być malowane farbą proszkową wykonane z kwadratowego profilu 40/40 mm, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową,
- Dostawka montowana do biurka za pomocą płaskownika stalowego min 2 mm grubości, lakierowany, szerokość min. 400 mm



68. Kontener biurowy jezdny - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie

widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady – 3 szt.: górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera.
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka $\varnothing 50$ mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Uchwyty zastosowane w szufladach mają być dwupunktowe.
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów

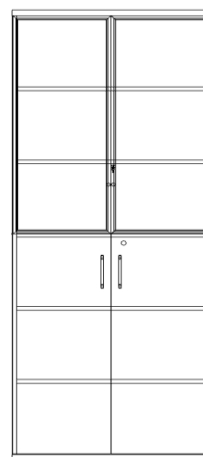
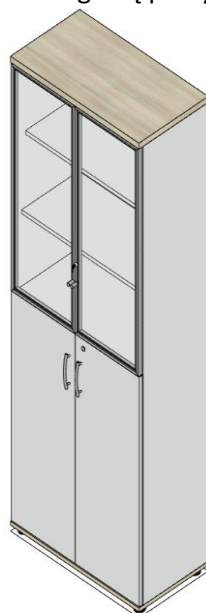
wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

69. Szafa aktowa z częścią przeszkloną – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432mm
- Szafa ma posiadać 5 półek i przestrzenie dostosowane do przechowywania segregatora
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półka ma być wykonana z płyty o grubości min 18 mm i być mocowana za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum 2 dwóch kluczy, w części dolnej zamykanej drzwiami z płyty melaminowej (3 przestrzenie na segregatory).
- Część górna z drzwiami szklanymi w ramie aluminiowej wyposażona w zamek
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowy(w części dolnej, w części przeszklonej jednopunktowe)
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurerek, stołów, szaf oraz kontenerów,
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

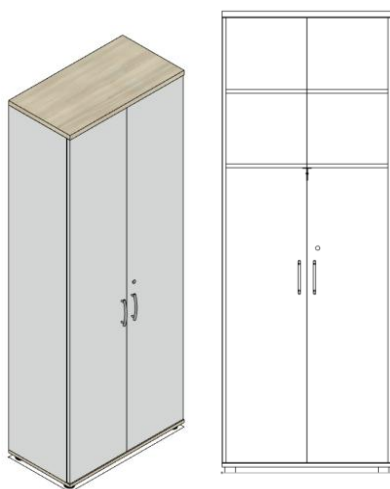


70. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać dwie półki i część ubraniową z wysuwanym wieszakiem typu puzon.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz

wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



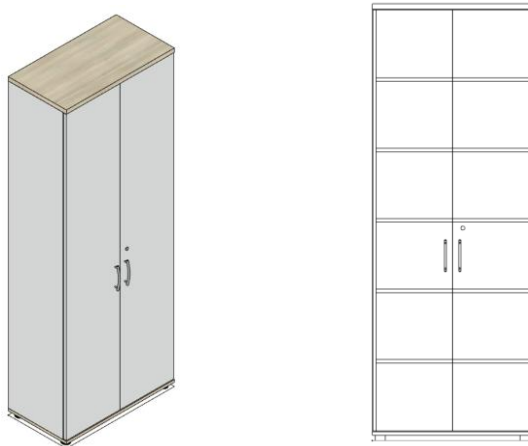
71. Szafa aktowa przystosowana do 6 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja

formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baszkwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



72. Stolik na nodze talerzowej - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Podstawa talerzowa (kształt miękki kwadrat z zaokrąglonymi krawędziami) o wymiarach 550 x 550 mm. Podstawa talerzowa na stopkach 10-15 mm wysokości. Grubość podstawy co najmniej 7 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 80 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 25 mm, w kształcie „miękkiego kwadratu”, o wymiarach 700 x 700 mm Obrzeże blatu 2 mm w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 550 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary RAL9006.

73. Krzesło konferencyjne - 2 szt.

Krzesło stacjonarne tapicerowane: - głębokość siedziska 470 mm - głębokość powierzchni siedziska 370 mm - szerokość siedziska 420 mm - wysokość całkowita 815 mm - długość oparcia 320 mm - wysokość podłokietników 630 mm - szerokość całkowita 580 mm - głębokość całkowita 555 mm Wymiary +/- 15 mm Rama 4-nogi – wykonane z rury stalowej $\varnothing 22 \times 2$ mm. Malowana proszkowo na kolor RAL 9006. Sztaplowanie: max. 4 szt. Siedzisko - szkielet

wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm, pokryty pianką o grubości 40 mm i gęstości 35 kg / m³. Oparcie - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm, pokryty gąbką o grubości 20 mm i 9 mm i gęstości 25 kg / m³. Podłokietniki - stałe – zintegrowane z ramą krzesła, nakładki wykonane z litego drewna bukowego o grubości 18 mm, wymiary nakładki: 425 mm × 40 mm. Certyfikaty, atesty i znaki jakości: Atest REMODEX – 110 kg – norma EN 16139 lub inne dokumenty równoważne Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4-5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne.



74. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 700 mm, głębokość 430 mm • Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości. • Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. • Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą łączników zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne

przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie klejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność klejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów lub inny dokument równoważny. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

Biuro 10

75. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm

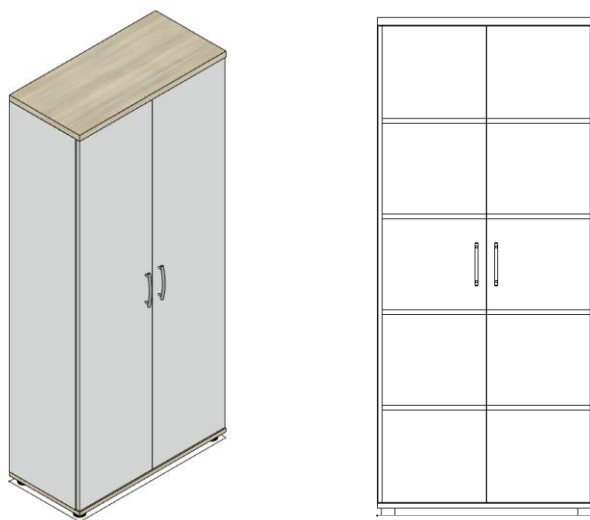
Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża

płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.

- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego

ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

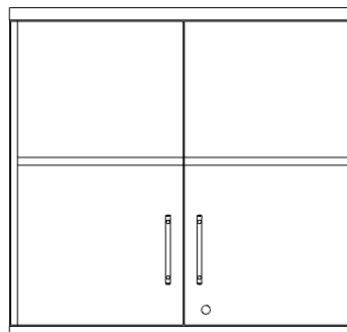


76. Nadstawka aktowa – 4 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy

zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

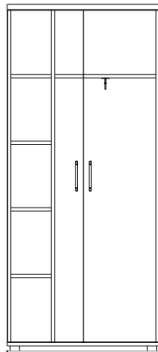


77. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać jedną półkę z częścią z wysuwającym drążkiem, w części ~ 200 mm przestrzeń z czterema półkami.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w

przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



78. Biurko narożne na stelażu metalowym, lewe – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

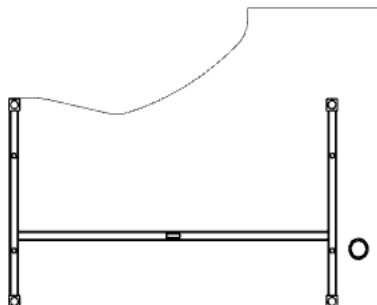
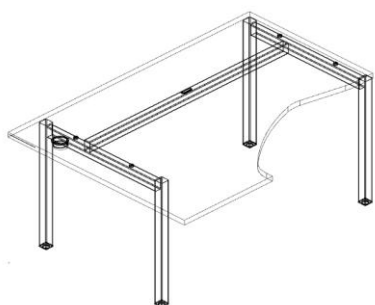
- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1370 mm, głębokość 700/500/1000 mm
- Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju

poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Nawis stelaża od strony lewej, z krawędzią 1000 mm (stelaż na szerokość 1200 mm)
- Biurko ma posiadać wspierającą nogę punktową na końcu boku 1200 mm (wykonana z tego samego profilu co nogi 40 x 40 mm), w taki sposób aby zniwelować uginanie się blatu
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum

Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

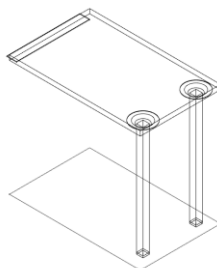
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Kształt wycięcia biurka:



79. Dostawka do biurka – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 800 mm, głębokość 500 mm
- Dostawka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi wspierające mają być malowane farbą proszkową wykonane z kwadratowego profilu 40/40 mm, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową,
- Dostawka montowana do biurka za pomocą płaskownika stalowego min 2 mm grubości, lakierowany, szerokość min. 400 mm.



80. Kontener biurowy jezdny - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być

wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera

- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka $\varnothing 50$ mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



81. Stolik na nodze talerzowej - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Podstawa talerzowa (kształt miękkiego kwadratu z zaokrąglonymi krawędziami) o wymiarach 550 x 550 mm. Podstawa talerzowa na stopkach 10-15 mm wysokości. Grubość podstawy co najmniej 7 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 80 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 25 mm, w kształcie „miękkiego kwadratu”, o wymiarach 700 x 700 mm. Obrzeże blatu 2 mm w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołowanie stolika. Wysokość stolika 550 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary RAL9006.

82. Krzesło – nakładka tapicerowana na siedzisku i oparciu, siedzisko sklejka bukowa, nogi drewniane, szerokość krzesła 45 cm – 2 szt.

Oparcie drewniane, wykonane z 8-warstwowej sklejki bukowej, o grubości 10,5 mm.

Nakładka wykonana z 4-warstwowej sklejki bukowej, grubość 4,5 mm, pokrytej pianką ciętą o grubości 25 mm, gęstość 25 kg / m³, na całości powierzchni siedziska i oparcia. Rama drewniana bukowa, cztery nogi. Atest wytrzymałościowy REMODEX: EN 16139, EN 1728, EN 1022, EN 1335 lub inne równoważne. Wymiary krzesła +/- 1 cm Wysokość siedziska 455 mm, głębokość siedziska 445 mm, głębokość powierzchni siedziska 405 mm, szerokość siedziska 395 mm, wysokość całkowita 845 mm, szerokość oparcia 320 mm, szerokość podstawy 450 mm. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na

pilling EN ISO 12945-2 (4-5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne równoważne.

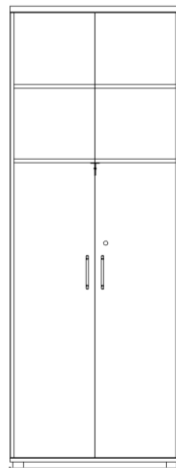
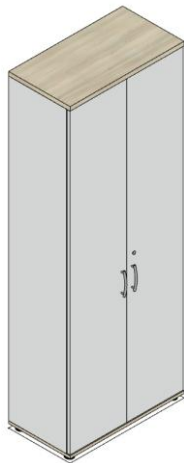


Biuro 11

83. Szafa ubraniowa – 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać dwie półki i część ubraniową z wysuwającym wieszakiem typu puzon.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

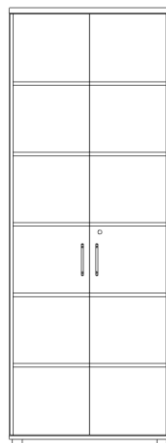
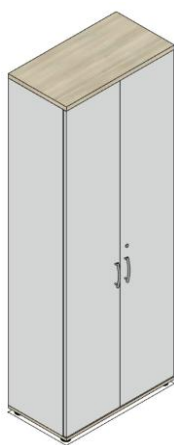


84. Szafa aktowa przystosowana do 6 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego

ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



85. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 1200 mm, głębokość 430 mm.
- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne

wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych

oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

86. Kontener biurowy stacjonarny - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady 4 – szt.: górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) – jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera.
- Kontener ma być wyposażony w stopki.
- Uchwyty zastosowane w szufladach mają być dwupunktowe.
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN

– EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

87. Stolik na nodze talerzowej - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Podstawa talerzowa (kształt miękki kwadrat z zaokrąglonymi krawędziami) o wymiarach 550 x 550 mm. Podstawa talerzowa na stopkach 10-15 mm wysokości. Grubość podstawy co najmniej 7 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 80 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 25 mm, w kształcie „miękkiego kwadratu”, o wymiarach 700 x 700 mm Obrzeże blatu 2 mm w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 550 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary RAL9006.

88. Krzesło konferencyjne 2 szt.

Krzesło stacjonarne tapicerowane: - głębokość siedziska 470 mm - głębokość powierzchni siedziska 370 mm - szerokość siedziska 420 mm - wysokość całkowita 815 mm - długość oparcia 320 mm - wysokość podłokietników 630 mm - szerokość całkowita 580 mm - głębokość całkowita 555 mm Wymiary +/- 15 mm Rama 4-nogi – wykonane z rury stalowej Ø 22 x 2 mm.

Malowana proszkowo na kolor RAL 9006. Sztaplowanie: max. 4 szt. Siedzisko - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm, pokryty pianką o grubości 40 mm i gęstości 35 kg / m³. Oparcie - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm, pokryty gąbką o grubości 20 mm i 9 mm i gęstości 25 kg / m³. Podłokietniki - stałe – zintegrowane z ramą krzesła, nakładki wykonane z litego drewna bukowego o grubości 18 mm, wymiary nakładki: 425 mm × 40 mm. Certyfikaty, atesty i znaki jakości: Atest REMODEX – 110 kg – norma EN 16139 lub inne dokumenty równoważne Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4-5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne.



89. Biurko proste na stelażu metalowym - 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm • Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. • Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). • Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie

biurka w zakresie +/- 10 mm. • Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. • Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).

- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

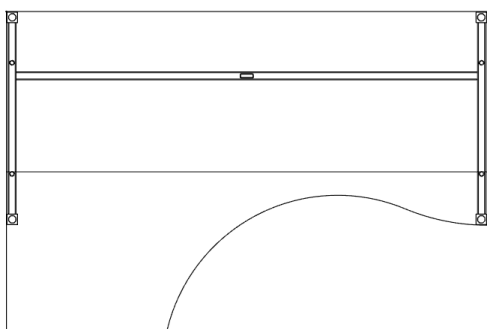
Biuro 12

90. Biurko narożne na stelażu metalowym, lewe – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1800 mm, głębokość 800/600/1200 mm
- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

- Biurko ma posiadać wspierającą nogę punktową na końcu boku 1200 mm (wykonana z tego samego profilu co nogi 40 x 40 mm), w taki sposób aby zniwelować uginanie się blatu.
- Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,

Kształt wycięcia biurka:



91. Kontener biurowy stacjonarny - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady 4 – szt. : górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
- Kontener ma być wyposażony w stopki.
- Uchwyty zastosowane w szufladach mają być dwupunktowe.
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR:

badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biur, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

92. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 430 mm.
- Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatory z możliwością regulacji wysokości.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna i przegroda środkowa szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości

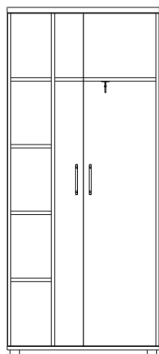
min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny lub inny dokument równoważny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



93. Szafa ubraniowa - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma posiadać jedną półkę z częścią z wysuwanym drążkiem, w części ~ 200 mm przestrzeń z czterema półkami.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.

- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

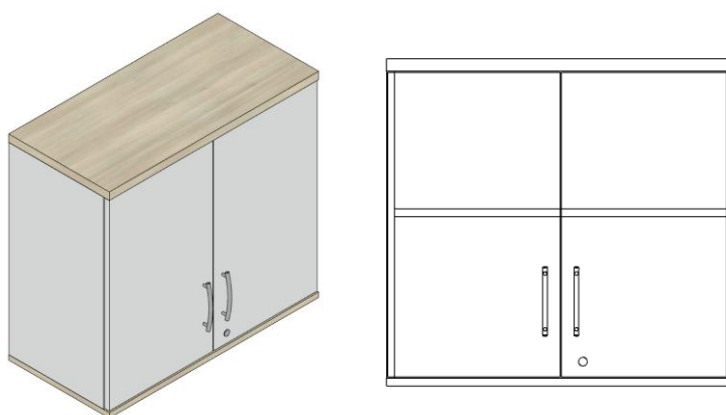


94. Nadstawka aktowa – 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.

- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



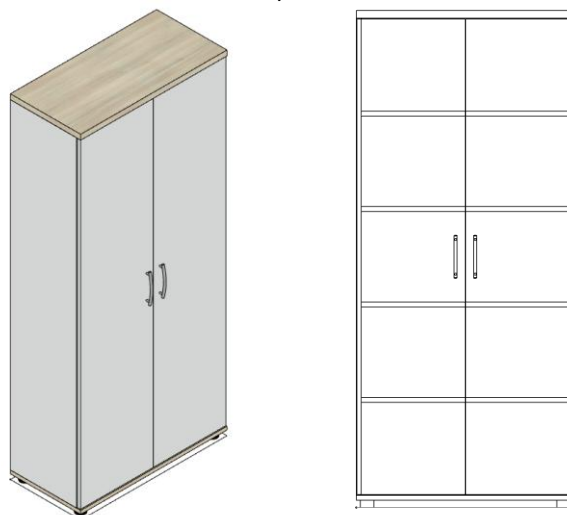
95. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.

- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.

- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



96. Stolik na nodze talerzowej - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Stolik na nodze talerzowej 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary) Podstawa talerzowa okrągła o promieniu podstawy 630 mm, mocowanie górne wykonane z blachy o wymiarach minimalnych 290/290 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 100 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm, w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami, o wymiarach 1000 x 650 mm. Obrzeże blatu 2 mm. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 730 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary.

97. Krzesło nakładka tapicerowana na siedzisku i oparciu, siedzisko sklejka bukowa, nogi drewniane, szerokość krzesła 45 cm – 1 szt.

Oparcie drewniane, wykonane z 8-warstwowej sklejki bukowej, o grubości 10,5 mm.

Nakładka wykonana z 4-warstwowej sklejki bukowej, grubość 4,5 mm, pokrytej pianką ciętą o grubości 25 mm, gęstość 25 kg / m³, na całości powierzchni siedziska i oparcia. Rama drewniana bukowa, cztery nogi. Atest wytrzymałościowy REMODEX: EN 16139, EN 1728, EN 1022, EN 1335 lub inne równoważne. Wymiary krzesła +/- 1 cm Wysokość siedziska 455 mm, głębokość siedziska 445 mm, głębokość powierzchni siedziska 405 mm, szerokość siedziska 395 mm, wysokość całkowita 845 mm, szerokość oparcia 320 mm, szerokość podstawy 450 mm. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4-5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne równoważne.



Biuro 13

98. Kontener biurowy jezdny 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary) – 1 szt.

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN

– EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

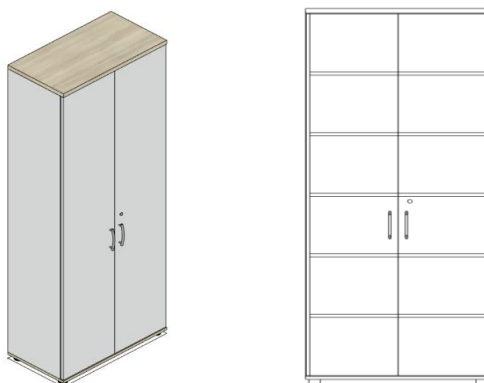


99. Szafa aktowa przystosowana do 6 rzędów segregatorów – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 2185 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.

- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych

oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



100.Szafa aktowa niska z frontem przesuwным - 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 700 mm, głębokość 430 mm •

Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości. • Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. • Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważny, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum

Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów lub inny dokument równoważny. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



101.Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 8 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm

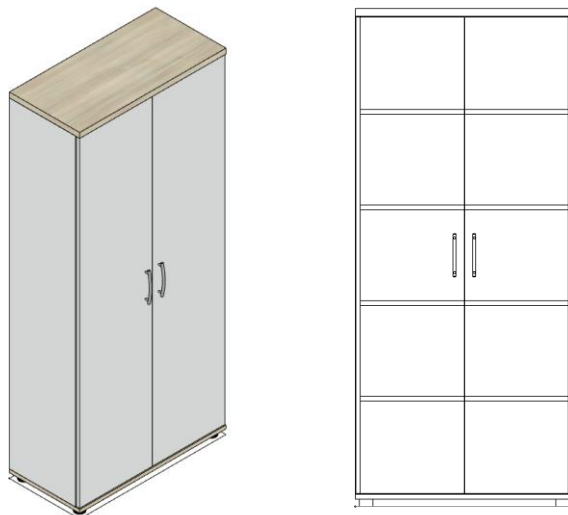
Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.

- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja

formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baszkwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

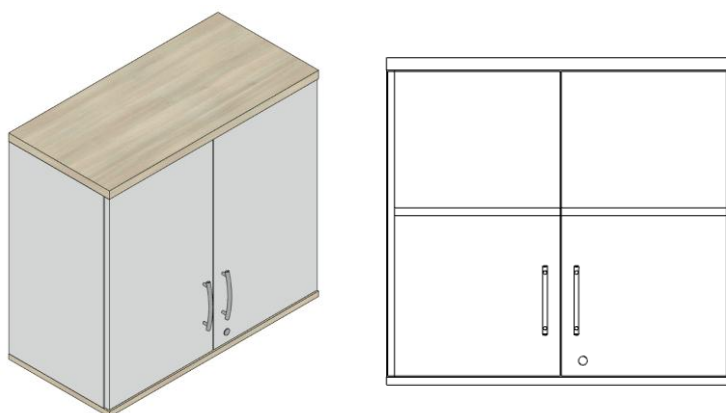
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



102.Nadstawka aktowa – 8 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 800 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°
- Szafa ma być wyposażona w zamek baszkwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.

- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



103. Krzesło – nakładka tapicerowana na siedzisku i oparciu, siedzisko sklejka bukowa, nogi drewniane, szerokość krzesła 45 cm – 1 szt.

Oparcie drewniane, wykonane z 8-warstwowej sklejki bukowej, o grubości 10,5 mm.

Nakładka wykonana z 4-warstwowej sklejki bukowej, grubość 4,5 mm, pokrytej pianką ciętą o grubości 25 mm, gęstość 25 kg / m³, na całości powierzchni siedziska i oparcia. Rama drewniana bukowa, cztery nogi. Atest wytrzymałościowy REMODEX: EN 16139, EN 1728, EN 1022, EN 1335 lub inne równoważne. Wymiary krzesła +/- 1 cm Wysokość siedziska 455 mm, głębokość siedziska 445 mm, głębokość powierzchni siedziska 405 mm, szerokość siedziska 395 mm, wysokość całkowita 845 mm, szerokość oparcia 320 mm, szerokość podstawy 450 mm. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4-5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne równoważne.



Biuro 14

104. Kontener biurowy stacjonarny - 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady 4 – szt.: górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) – jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera.
- Kontener ma być wyposażony w stopki.
- Uchwyty zastosowane w szufladach mają być dwupunktowe.
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące

systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

Biuro 15

105. Nadstawka aktowa - 3 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 800 mm, głębokość 385 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. 1 półka.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to

Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

Biuro 16

106. Biurko proste na stelażu metalowym - 4 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 700 mm • Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. • Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). • Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. • Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. • Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). • Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. • Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich

elementów stelaża. • W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. • Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

107. Kontener biurowy jezdny 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary) – 4 szt.

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm
- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 17

108. Biurko proste na stelażu metalowym - 2 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary).

Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 1400 mm, głębokość 600 mm

- Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- Nogi biurka mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami,

dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. • W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. • Biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

Do powyższych biurek należy zamontować 2 półki pod klawiaturę.

Półka wysuwana pod klawiaturę 2 szt. (kolorystyka jasny szary)

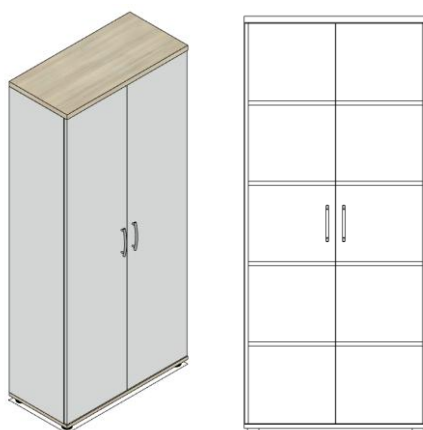
- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 110 mm, szerokość 760 mm, głębokość 300 mm
- Półka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm.
- Prowadnice kulkowe.

109. Szafa aktowa przystosowana do 5 rzędów segregatorów – 4 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe..
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN

– EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność klejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

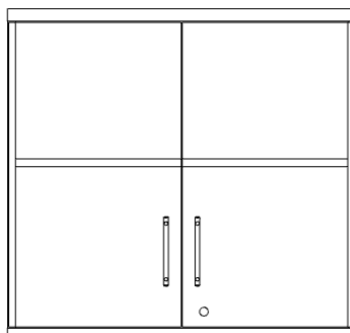
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



110. Nadstawka aktowa – 4 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 900 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane klejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone klejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm

- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 18

111. Aneks kuchenny

W skład aneksu kuchennego wchodzi następujące szafki kuchenne:

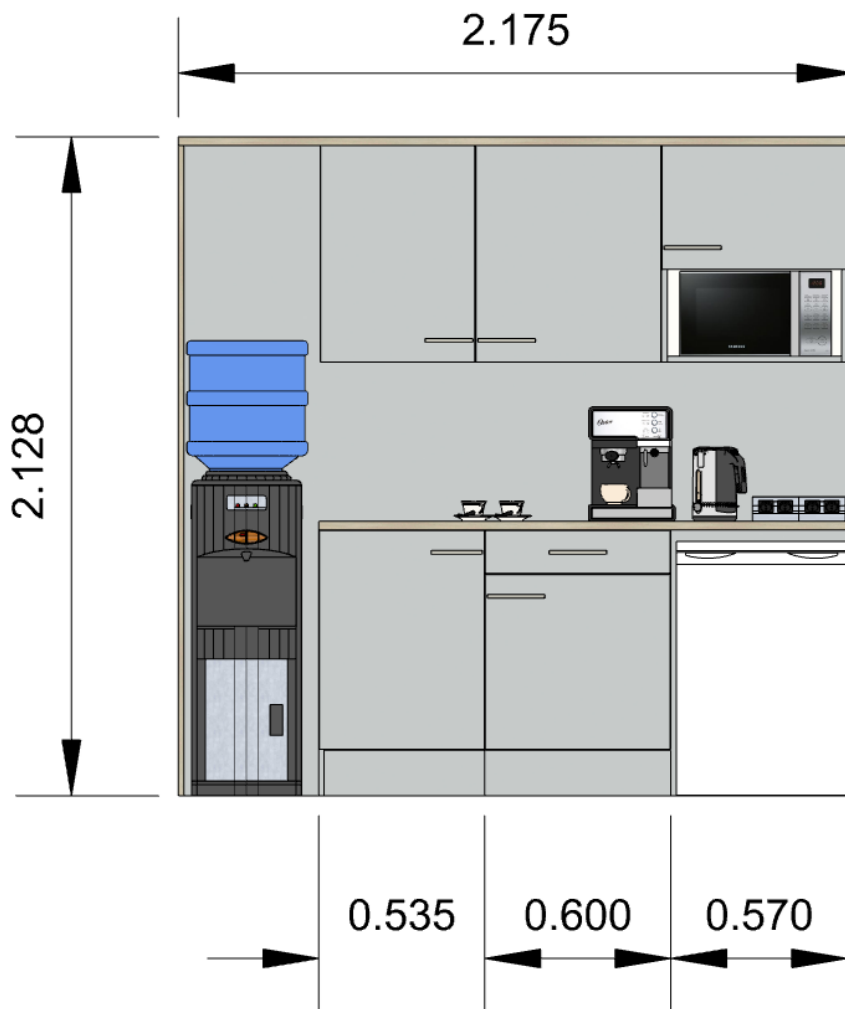
- szafka z drzwiami skrzydłowymi, uchwyt metalowy. Wymiary szafki 535/520/820 (korpus o wysokości 72 cm + nóżki kuchenne trzyczęściowe z zakresem regulacji 90-120 mm)
- szafka kuchenna z jedną szufladą (prowadnice kulkowe) H-150 mm, i drzwiami skrzydłowymi w dolnej części. Wymiary szafki 600/520/820 (korpus o wysokości 72 cm + nóżki kuchenne trzyczęściowe z zakresem regulacji 90-120 mm). Zawiasy z systemem wolnego domyku, drzwi prawe. Uchwyt metalowy.
- 2 szt. boków wysokich wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm, wszystkie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, wymiar 2130/600 mm, wieniec górny 2175/600 mm
- blat o grubości 28 mm, wycięty pod wymiar wnęki ~ 1750 mm
- szafka wisząca, drzwi skrzydłowe. Wymiary szafki 535/340/720 mm. Drzwi lewe. Dwie półki wykonana z płyty o grubości 18 mm, oklejone obrzeżem PCV grubości 1.0 mm. Mocowanie do ściany za pomocą listwy montażowej. Szafka z zawieszkami regulowanymi.
- szafka wisząca, górna połowa zamykana drzwiami otwieranymi do góry, dolna połowa otwarta. Wymiary szafki 570/340/720 mm. Półka wykonana z płyty o grubości 18 mm, oklejone obrzeżem PCV grubości 1.0 mm. Mocowanie do ściany za pomocą listwy montażowej. Szafka z zawieszkami regulowanymi.
- szafka wisząca, drzwi skrzydłowe. Wymiary szafki 600/340/720 mm. Drzwi prawe. Dwie półki wykonana z płyty o grubości 18 mm, oklejone obrzeżem PCV grubości 1.0 mm. Mocowanie do ściany za pomocą listwy montażowej. Szafka z zawieszkami regulowanymi.
- gniazdko narożne. Ilość gniazd: 4 x 250V / AC/16A

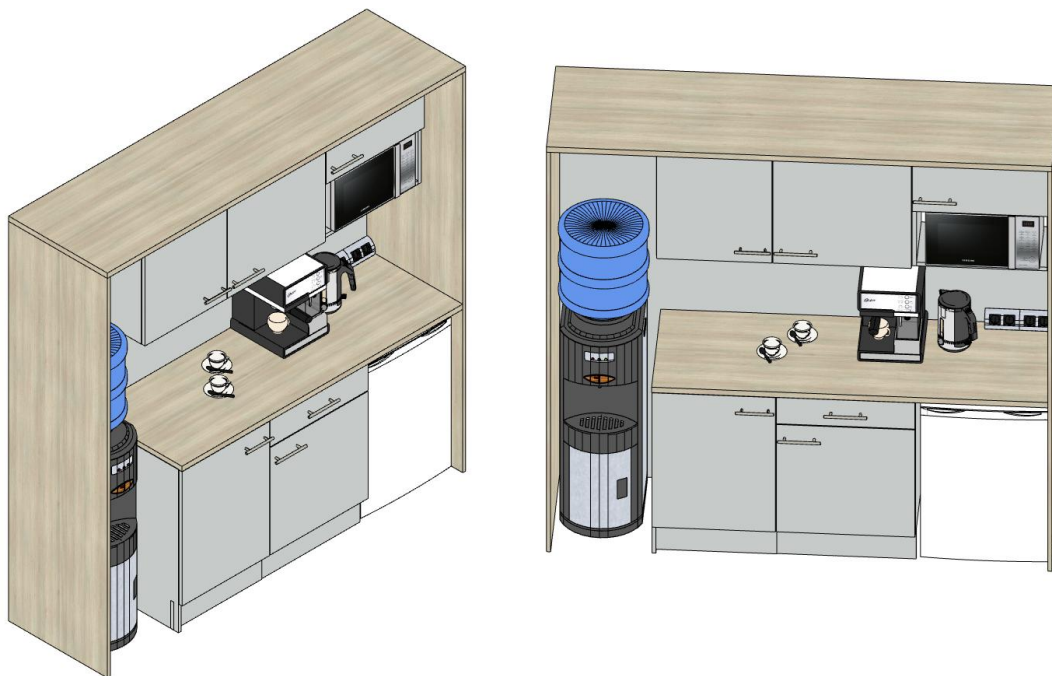
- tylne plecy melaminowej 18 mm grubości

Meble mają być wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości 18 mm. Fronty szafek zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Szczegółowe dyspozycje co do rodzaju i kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym na etapie wykonawstwa. Elementy regału łączone są za pomocą wkrętów meblowych, złącz mimośrodowych i konfirmantów co w razie uszkodzenia umożliwia szybką wymianę dowolnego elementu.

Wykonawca przed przystąpieniem do pracy ma zweryfikować wymiary i podłączenia. Cena musi zawierać meble zgodne ze specyfikacją oraz usługę kompleksowego montażu.

W celu dbania o jakość produktu i środowiska producent musi posiadać wdrożony system zarządzania z wymaganiami norm ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 lub inny równoważny.





112. Szafa ubraniowa – 1 szt.

Szafa dwuelementowa:

- moduł 600/600/2175 mm – dwie półki + drążek ubraniowy, drzwi skrzydłowe lewe, zawiasy z systemem wolnego domyku, uchwyt dwupunktowy metalowy
- moduł 800/600/2175 mm – dwie półki + drążek ubraniowy, zawiasy z systemem wolnego domyku, uchwyt dwupunktowy metalowy

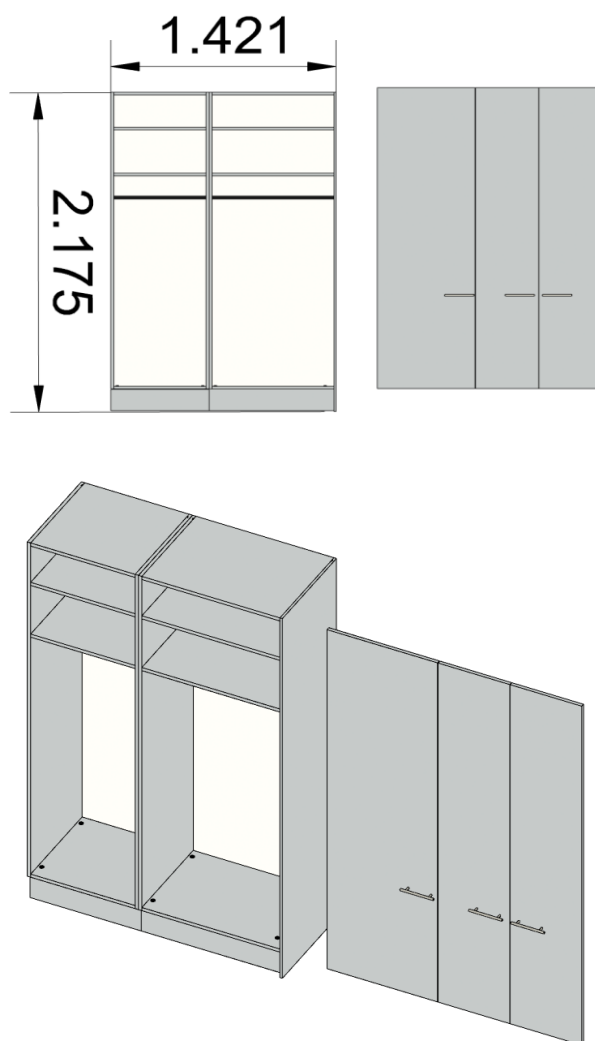
Moduły na nóżkach kuchenne trzyczęściowe z zakresem regulacji 90-120 mm, z cokołem płytowym

Prawy bok modułu 800/600/2175 mm do ziemi

Meble mają być wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 lub równoważnej o grubości 18 mm. Fronty szafek zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Szczegółowe dyspozycje co do rodzaju i kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym na etapie wykonawstwa. Elementy regału łączone są za pomocą wkrętów meblowych, złącz mimośrodowych i konfirmantów, co w razie uszkodzenia umożliwia szybką wymianę dowolnego elementu.

Wykonawca przed przystąpieniem do pracy ma zweryfikować wymiary i podłączenia. Cena musi zawierać meble zgodne ze specyfikacją oraz usługę kompleksowego montażu.

W celu dbania o jakość produktu i środowiska producent musi posiadać wdrożony system zarządzania z wymaganiami norm ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 lub inny równoważny.



113. Stolik na stelażu metalowym – 1 szt. (kolorystyka akacja, stelaż szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5 %) wysokość 740 mm, szerokość 700 mm, głębokość 700 mm
- Błat stolika ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm.
- Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stolika powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu stolika (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system

umożliwiać wielokrotny montaż i demontaż blatu).

- Nogi stolika mają być wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi stolika oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.
- Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaża, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
- Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.
- Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża.
- W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Stolik ma posiadać wspierającą nogę punktową na końcu boku 1200 mm (wykonaną z tego samego profilu co nogi 40 x 40 mm), w taki sposób aby zniwelować uginanie się blatu.
- Stolik ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Biurko ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.



114. Krzesło dostawne – 2 szt.

Dane techniczne:

Siedzisko – polipropylen, nakładka wykonana z pianki ciętej, gęstość 30 kg/m³, tapicerowana. Podstawa SHS01 - 4 nogi, metal, malowane proszkowo, nogi 30 × 18 mm, grubość ścianki 1,5 mm; gięte CNC, zakończona stopkami tworzywowymi (PP+30GF) w kolorze stelaża, zaślepka boczna, tworzywo, kolor: czarny, sztaplowanie - max. 12 sztuk. kolor: czarny

Wysokość: 815 mm Szerokość: 590 mm Głębokość: 590 mm Kolor podstawy: Czarny półmat RAL 9005

Kolor siedziska: Perłowy biały RAL 1013 Konfiguracje: Siedzisko tapicerowane. Wymiary zewnętrzne, materiały (+/- 0,5 %)

Stal: 40% Tworzywo sztuczne: 38% Tkanina: 3% Tektura: 18% Pianka poliuretanowa: 3%



Biuro 19

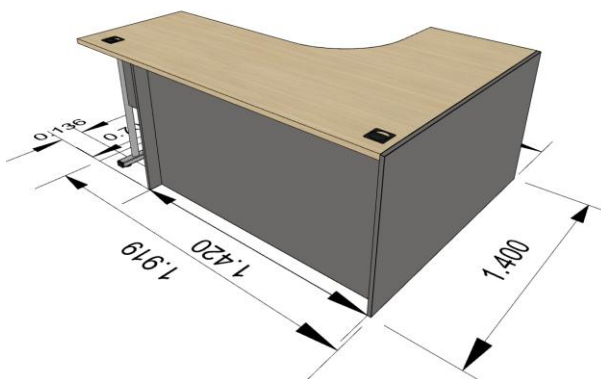
115. Biurko narożne - 1 szt. (lewe)

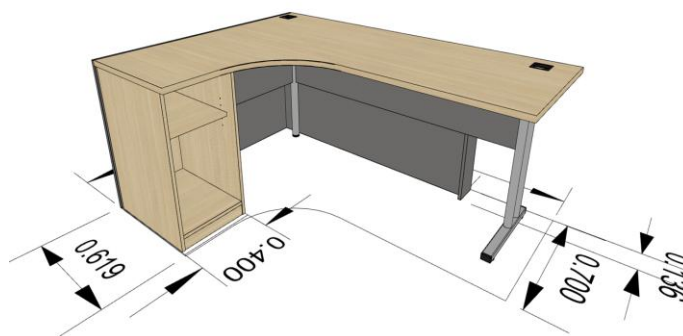
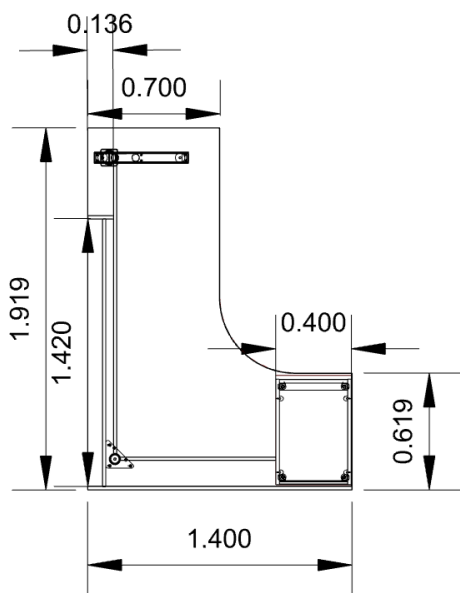
Na nodze metalowej w kształcie litery „L” wsparta prawa strona biurka na krawędzi 700 mm, narożnik wsparty na nodze metalowej, na krawędzi 1400/600 wsparte na regale, o wymiarach: szerokość: 1 919 mm, głębokość 1400 mm, głębokości blatu 700mm i 600 mm, wysokość stała: 740 mm.

Blat: wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1 lub równoważnej, grubości 25 mm, oklejony obrzeżem ABS grubości 2,0 mm, w kolorze blatu.

- Osłony biurka po krawędzi 1400 mm od ziemi do płaszczyzny blatu, wykonana z płyty melaminowej o grubości 19 mm, osłona przednia – wysokość do ziemi, szerokość 1420 mm, z blendą 136 mm.
- Panel przedni, zintegrowany z nogami oraz z blatem, wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej MFC o klasie higieniczności E1 lub równoważnej, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2,0 mm.
- **Kolorystyka:** dąb kaisersberg – kolorystyka dostosowana do posiadanych mebli, osłony i panele w kolorze grafitowym.
- Dwa przełoty kablowe.
- Regał wspierający o szerokości 400 mm, głębokości 580 mm, wysokość pod blat biurka.
- Blat wykonany z jednej płyty bez łączeń.
- **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**
Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego o średnicy $\varnothing$ 80 mm po prawej stronie biurka. Poziomy metalowy, uchylony, dwustronny kanał kablowy, pionowy tapicerowany kanał kablowy (grafitowy materiał, czysta wełna)
- **Poziomowanie:** za pomocą stopek z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym +10mm
- **Wymagane dokumenty:**

Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)





116. Szafka mobilna z drzwiami płytowymi i częścią otwartą - 1 szt., o wymiarach: szerokość: 1200 mm, głębokość: 420 mm, wysokość: 600 mm.

Budowa:

- Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1 lub równoważnej, oklejonej obrzeżem ABS 2,0mm dobranym pod kolor płyty.
- Korpus, fronty i półki wykonane z płyty grubości 18 mm, top z płyty grubości 25 mm, dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12 mm.
- Szafka podzielona jest na jedną przestrzeń z drzwiami uchylnymi (800 mm szerokości), płytowymi oraz przestrzeń otwartą po lewej stronie (400 mm szerokości).
- Drzwi posiadają kąt otwarcia ok.110°.
- Drzwi wyposażone w uchwyty metalowe zabezpieczone galwanicznie lub malowane proszkowo, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany na 2 śrubach.
- Szafka wyposażona w 5 kółek o średnicy Ø40mm, w tym dwa przednie powinny posiadać hamulec.
- Drzwi wyposażone w zamek cylindryczny jednopunktowy.
- **Kolorystyka:** dąb kaisersberg (korpusy, wieńce) / front onyx szary – kolorystyka dostosowana do posiadanych mebli

- **Certyfikaty/Atesty:**

Atest zgodny z normą: PN-EN 14073; PN-EN 14074 lub innymi równoważnymi

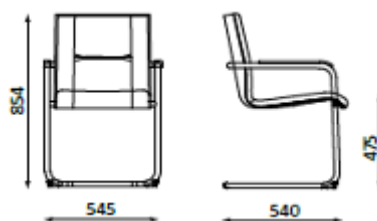
Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla).

MATERIAL & RECYCLING PRODUCT PASSPORT Zgodny z normą EN ISO 14021, Typ II lub inną równoważną.



117. Krzesło konferencyjne na płozie - 1 szt.

Krzesło konferencyjne na płozie z zintegrowanymi podłokietnikami. Rama wykonana z giętej rury malowanej proszkowo, fi 25 mm. Nakładki tapicerowane na podłokietnikach. Przeszyte na oparciu i siedzisku zapobiegające marszczeniu się materiału. Szkielet 8-warstwowa sklejka bukowa, grubość 10,5 mm. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4-5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne. Wymiary poniżej +/- 1 %.

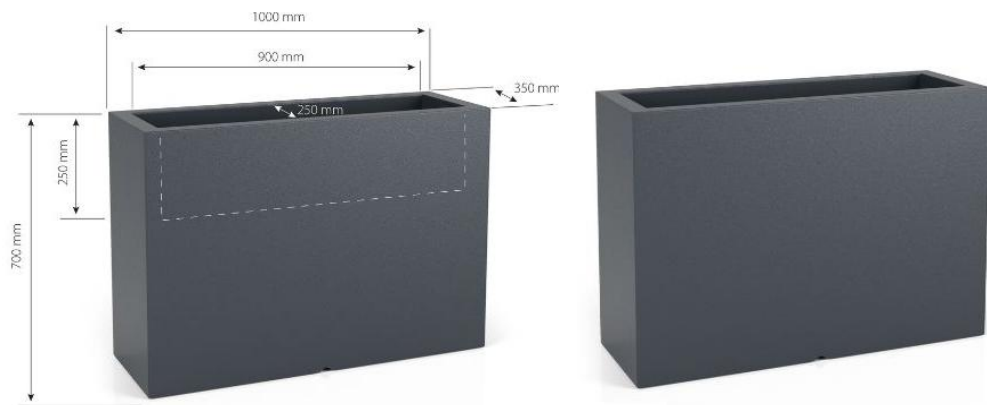


Kolorystyka krzesła taka sama, jak w obecnych meblach znajdujących się w pomieszczeniu.

Biuro 20

118. Donica - o wymiarach 1000 x 350 x 700 mm. – 1 szt.

Wykonana z polietylenu. Głębokość i szerokość pojemnika na ziemię 900 x 250 x 250 mm.
Kolor szary.



119. Ścianka płytowa - 1 szt., o wymiarach: szerokość: 2300 mm, głębokość: 18 mm, wysokość: 1500 mm. Wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej (MFC) o klasie higieniczności E1 lub równoważnej, oklejonej obrzeżem ABS 2,0 mm dobranym pod kolor płyty. Kolor grafitowy dostosowany do obecnych mebli. Montaż do obecnej komody.

Biuro 21

120. Szafa aktowa niska, drzwi prawe – 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 500 mm, głębokość 432 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półka ma być wykonana z płyty o grubości min 18 mm i być mocowana za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Front przesłaniający dwie przestrzenie dolne.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z kompletem minimum dwóch kluczy.

- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważnej, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.



121. Osłona do biurka - 2 szt. (kolorystyka jasny szary)

Osłona płytowa do biurka – wykonana z płyty meblowej 18 mm grubości, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wymiar 140/40 cm. Montaż za pomocą dwóch kątowników metalowych lakierowanych proszkowo.

Biuro 22

122. Stolik na nodze talerzowej – 1 szt.

Podstawa talerzowa (kształt miękkiego kwadratu z zaokrąglonymi krawędziami) o wymiarach 550 x 550 mm. Podstawa talerzowa na stopkach 10-15 mm wysokości. Grubość podstawy co najmniej 7 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 80 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.

Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 25 mm, w kształcie „miękkiego kwadratu”, o wymiarach 700 x 700 mm.

Obrzeże blatu 2 mm w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 550 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary RAL9006.

123. Fotel konferencyjny - 1 szt.

Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami, na czterech metalowych nogach malowanych proszkowo. Wymiary zewnętrzne: 635 × 625 mm Wysokość: 845 mm Wysokość siedziska: 465 mm Wymiary +/- 15 mm Rama 4-nogi – wykonane z rury stalowej Ø 22 × 2 mm. Malowana proszkowo na kolor czarny. Siedzisko - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm,. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4 5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne.



124. Kontener biurowy jezdny 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm • Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować

wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.

- Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej.
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm.
- Szuflady – 3 szt.: górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty meblowej, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera.
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Uchwyty zastosowane w szufladach mają być dwupunktowe.
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez

upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

125. Szafa aktowa niska z frontem przesuwным 2 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 740 mm, szerokość 900 mm, głębokość 430 mm • Szafa ma posiadać półki na 2 poziomy segregatorów z możliwością regulacji wysokości. • Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm. • Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. • Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej. • Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. • Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. • Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. • Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. • Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, drzwi przesuwne. • Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy. • W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. • Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe. • Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju • Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność

na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. • Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

Biuro 23

126. Fotel konferencyjny - 1 szt.

Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami, na czterech metalowych nogach malowanych proszkowo. Wymiary zewnętrzne: 635 × 625 mm Wysokość: 845 mm Wysokość siedziska: 465 mm Wymiary +/- 15 mm Rama 4-nogi – wykonane z rury stalowej Ø 22 × 2 mm. Malowana proszkowo na kolor czarny. Siedzisko - szkielet wykonany z 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10,5 mm,. Tapicerka 100 % poliester, gramatura >300 g/m², odporność na ścieranie > 162 000 cykli Martindale, odporność barwy na światło EN ISO 105-X12 (wet 4-5 / dyr 4-5), odporność na pilling EN ISO 12945-2 (4 5), trudnopalność EN 1021-1, EN 1021-2, certyfikat Oeko-Tex Standard 100 certificate lub inne dokumenty równoważne.



Biuro 24

127. Kontener biurowy jezdny 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary) – 1 szt.

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 586 mm, szerokość 400 mm, głębokość 600 mm

- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej
- Boki, fronty szuflad oraz tylna ściana wykonane z płyty meblowej o grubości 18 mm
- Szuflady – 4 szt. : na górze osobna szuflada piórnikowa, szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być metalowe, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- Kontener ma być wyposażony w kółka, kółka Ø50 mm mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
- Otwarcie za pomocą uchwycenia frontu (fronty szersze od korpusu 16-18 mm).
- Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.
- Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Kontener ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.



128. Szafa aktowa 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 1830 mm, szerokość 800 mm, głębokość 385 mm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm, cofnięta względem tylnej

krawędzi

o 10-12 mm i wpuszczona w boki, wieniec dolny i górny w wyfrezowane wcięcie. Do usztywnienia konstrukcji korpusu należy użyć plastikowych stabilizatorów z wkrętem 3,5 x 20 mm pod kątem 45 stopni względem korpusu.

- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy - 5 szt.
- Fronty szafy nakładane, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baskwilowy z dwoma prętami z kompletem minimum dwóch kluczy.
- W szafie mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inny dokument równoważny, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR : badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inny dokument równoważny, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

129. Nadstawka aktowa 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

- Wymiary zewnętrzne (+/- 0,5%): wysokość 750 mm, szerokość 800 mm, głębokość 385 mm.
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 0,4 mm oraz 2 mm.
- Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 lub równoważnej.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. 1 półka.
- Fronty szafy nakładane wykonane z płyty 18 mm, zamykane drzwi skrzydłowe mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°.
- Szafa ma być wyposażona w zamek baszkwilowy z kompletem minimum 2 (dwóch) kluczy.
- Uchwyty zastosowane w szafie mają być dwupunktowe.
- Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji

(PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Szafa ma posiadać dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury lub inne dokumenty równoważne, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP) lub inne dokumenty równoważne.

Biuro 26

130. Stolik na nodze talerzowej 1 szt. (kolorystyka akacja / jasny szary)

Podstawa talerzowa (kształt miękkiego kwadratu z zaokrąglonymi krawędziami) o wymiarach 550 x 550 mm. Podstawa talerzowa na stopkach 10-15 mm wysokości. Grubość podstawy co najmniej 7 mm. Kolumna metalowa, okrągła fi 80 mm. Podstawa ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.

Metalowe elementy podstawy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne połączeń elementów stelaża. Błat ma być wykonany z płyty wiórowej,

trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 25 mm, w kształcie „miękkiego kwadratu”, o wymiarach 700 x 700 mm.

Obrzeże blatu 2 mm w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Element podstawy mocujący blat musi mieć wymiary co najmniej 300 x 300 mm i wykonany z grubej blachy, aby zniwelować kołysanie stolika. Wysokość stolika 550 mm. Kolor blatu akacja, podstawa szary RAL9006.

Wszystkie meble mają być wykonane w taki sposób, aby pasowały do istniejącego już w Sądzie wyposażenia meblowego.